

ADMİRAL RB 25

ÜRÜN TANIMI

Alkit reçine esaslı hızlı kuruyan yarı-mat sonkat boya

ÖZELLİKLER

- Hava ile hızlı kuruyan
- Yarı-mat
- Esnek
- Düşük derecede fırınlanabilen (max. 120°C) *
- Metal ve Ahşap yüzeylere tatbik edilebilir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Özgül Ağırlık (Değer Aralığı Renge Bağlıdır):	1,47 ±0.15gr/ cm ³
Hacimce Katı (Değer Aralığı Renge Bağlıdır):	%52 ±4
Tipik Kalınlıklar:	30 – 80 mikron KFK*
*KFK=Kuru Film Kalınlığı	
Teorik Kaplama Miktarı:	30 mikron KFK = 17,79 m ² /kg 80 mikron KFK = 4,42 m ² /kg
Kuru Sıcaklık Dayanımı* (Max) :	Sürekli: 93 °C ; Süreksiz: 121 °C
*65 °C üzerindeki sıcaklıklarda hafif bir renk değiştirme gözlemlenebilir.	
Renk:	Muhtelif
Gloss(@60°):	45±5 GU
VOC (EPA Method 24) (Değer Aralığı Renge Bağlıdır):	375 ±3 gr/ltr (Beyaz renk için)

YÜZEY HAZIRLIĞI

SSPC SP-1'e göre uygulama yapılacak olan yüzey yağ, pas, kir vb. her tür maddeden uygun şekilde temizlenmelidir. ISO 8501-3' e uygun olarak yüzeydeki her türlü çapak, kaynak artığı ve üretim hatası mekanik yollarla düzeltilmelidir.

Karbon Çelik: (Kara sac):

ISO 8501-1 standardına uygun olarak Sa 2, Sa 2½ veya Sa 3 yüzey temizliği seviyesinde temizlenir. Boyanın yüzey toleranslı özelliklerinden dolayı, bazı durumlarda mekanik yollarla ISO St2 veya St3 seviyesinde temizlenmiş yüzeylere de uygulanabilir. Daha iyi performans için direk metale uygulama önerilmez. Öncesinde Admiral endüstriyel astarları tercih edin.

Galvaniz ve Alüminyum: Zımpara işlemini takiben Admiral 1K astar uygulanır. Ürünün, Admiral 1K Astar kuruduktan sonra uygulanması önerilir.

Ahşap: Öncesinde Admiral selülozik dolgu vernik veya Admiral Poliüretan Dolgu/Lake astar uygulaması önerilir.

Beton: Beton yüzeylere tatbiki önerilmez.

ÖNEMLİ: Yüzey hazırlığı işlemleri sırasında, yüzey sıcaklığı ortam çiğlenme sıcaklığından 3°C üzerinde olmalıdır!

MART 2015

Buradaki veriler, mevcut bilgi durumumuza istinat etmekte olup, yayınlanma tarihinde doğru ve kesindir. Bu bilgileri değiştirme hakkı firmamızda saklı olup, şartnameler için kullanmadan veya sipariş vermeden önce doğruluğunu tasdik ettirme yükümlülüğü kullanıcıdadır. Bilgilerin kesinliği garanti edilmemektedir, ancak ürünlerimiz AKİŞ BOYA Kalite Kontrol garantisi ile üretilmektedir. Kullanımdan doğabilecek örtücülük, performans veya yaralanmalardan firmamız sorumlu değildir. Sorumluluk, mevcut işe, ürünün değiştirilmesi ile sınırlıdır. AKİŞ BOYA, HERHANGİ BİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERMEZ. VERİLER AKDİ BİR HUKUKİ İLİŞKİ TESİS ETMEZ. Admiral® ve Ponje® markaları AKİŞ BOYA firmasının patentindedir.

ADMİRAL RB 25

UYGULAMA DETAYLARI

Sprey: 0.015 - 0.017" meme çaplı ve 40-80° açılı airless tabanca ile uygulanabileceği gibi, 1.5 ila 1.8 meme çaplı alttan / üstten hazneli havalı sprej tabancayla da uygulanabilir.

Fırça: Küçük alanlar ve kestirme yapmak için kullanılabilir. İstenen kalınlığı sağlayabilmek için gerekirse, aynı fırça ile aynı yönde eşit baskı uygulayarak birden fazla kat paso uygulaması yapılması önerilmektedir.

Rulo: Küçük alanlar ve kestirme yapmak için kullanılabilir. İstenen kalınlığı sağlayabilmek için gerekirse, aynı fırça ile aynı yönde eşit baskı uygulayarak birden fazla kat paso uygulaması yapılması önerilmektedir.

Tiner: Boya iyice karıştırıldıktan sonra, Admiral Rapid Tiner veya Admiral Selülozik Tiner kullanılabilir. Havalı tabanca uygulaması için %15-20, airless uygulamaları için %5-15 oranlarında tiner girilmesine izin verilir. Fırça ve rulo uygulamalarında, yüzeye boyanın düzgün yayılımı için, %5-10 oranında tiner önerilmektedir.

UYGULAMA KOŞULLARI

	Ortam	Malzeme	Yüzey	Bağıl Nem
Minimum	2°C	2°C	2°C	%0
Maksimum	35°C	35°C	35°C	%80

ÖNEMLİ: Uygulama sırasında, yüzey sıcaklığı ortam çiğlenme sıcaklığından 3°C üzerinde olmalıdır!

KURUMA ZAMANLARI

	5°C	15°C	23°C	35°C
Toz Tutmama*	45-90 dakika	25-45 dakika	15-30 dakika	10-25 dakika
Dokunma Kuruması*	90-180 dakika	45-90 dakika	30 dakika -1 saat	25-50 dakika
Tam Kuruma*	24-28 saat	12-16 saat	6-9 saat	3-5 saat

* Kuruma zamanları, ASTM D1640 standardına uygun olarak ölçülmektedir.

PERFORMANS BİLGİLERİ

Test	Uygulama Cihazı ve Yüzeyi	Standart Aralık Değeri
<i>Ezilme</i>	<i>Grindometre</i>	< 10 mikron
<i>Yapışma (ASTM D4624)</i>	DEFELSKO Positest Pull-off Adhesion Tester Sa 2½ seviyesinde ve 40-75 mikron yüzey pürüzlülüğüne sahip 6 mm kalınlığında Soğuk haddeli çelik sac	7,16 MPa @ 60 mikron KFK
<i>Parlaklık (ISO 2813 - 60°)</i>	BYK GARDNER micro- TRI-gloss 0.8 mm kalınlığında zımparalanmış soğuk haddeli sac	45±5 GU (Gloss Unit)

MEVZUAT VE PAKETLEME

Ürün Ağırlıkları (ambalaj): 15/1'lik ambalajlarda (1 set 15 Kg)

Depolama Koşulları: 4°-43°C hava sıcaklığı ve % 0-95 bağıl nem
Direk gün ışığı görmeyen iç mekânlarda depolayınız.

Raf Ömrü : 24°C'de en-az 12 ay

NOTLAR

30 derece ve üstü sıcaklıklarda kurumayı hızlandırmak için maksimum %10 olacak şekilde Admiral Poliüretan veya Akrilik Sertleştirici takviyesi yapılabilir.

* Fırınlama durumunda ürünün termoplastik özelliğinden dolayı yumuşama meydana gelebilir. Bu normal bir durumdur ve performansı etkilemez.

MART 2015

Buradaki veriler, mevcut bilgi durumumuza istinat etmekte olup, yayınlanma tarihinde doğru ve kesindir. Bu bilgileri değiştirme hakkı firmamızda saklı olup, şartnameler için kullanmadan veya sipariş vermeden önce doğruluğunu tasdik ettirme yükümlülüğü kullanıcıdadır. Bilgilerin kesinliği garanti edilmemektedir, ancak ürünlerimiz AKİS BOYA Kalite Kontrol garantisi ile üretilmektedir. Kullanımdan doğabilecek örtücülük, performans veya yaralanmalardan firmamız sorumlu değildir. Sorumluluk, mevcut işe, ürünün değiştirilmesi ile sınırlıdır. AKİS BOYA, HERHANGİ BİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERMEZ. VERİLER AKDİ BİR HUKUKİ İLİŞKİ TESİS ETMEZ. Admiral® ve Ponje® markaları AKİS BOYA firmasının patentindedir.

Sayfa 2/2